

Ovo je pregled DELA TEKSTA rada na temu "Studija izvodljivosti pogona za izradu spona upravljačkog mehanizma automobila ". Rad ima 20 strana. Ovde je prikazano oko 500 reči izdvojenih iz rada.

Napomena: Rad koji dobijate na e-mail ne izgleda ovako, ovo je samo DEO TEKSTA izvučen iz rada, da bi se video stil pisanja. Radovi koje dobijate na e-mail su uređeni (formatirani) po svim standardima. U tekstu ispod su namerno izostavljeni pojedini segmenti.

Ako tekst koji se nalazi ispod nije čitljiv (sadrži kukice, znakove pitanja ili nečitljive karaktere), molimo Vas, prijavite to ovde.

Uputstvo o načinu preuzimanja rada možete pročitati ovde.

Univerzitet UNION Beograd

Fakultet za industrijski menadžment

Kruševac

Naziv teme: Studija izvodljivosti pogona za izradu spona upravljačkog mehanizma automobila

Predmet: Inženjerska ekonomija

SEMINARSKI RAD

2.Zarić Sladjana 219/08

3.Đurić Mile 218/08

4.Injac Blagoja 225/08

Kruševac, 2009.

Sadržaj:

Uvod 3

Glavni deo rada 4

Motivacija i zadovoljstvo zaposlenih.....5

Relativna važnost različitih motivatora 7

Zadovoljstvo zastupljenošću različitih motivatora 9

Motivacioni potencijal različitih motivatora 11

3 Zaključak 14

4 Literatura 15

UVOD

Na osnovu plana razvoja proizvodnje automobila u pogonima Fiat Srbija i istraživanja tržišta, a imajući u vidu da su postojeći kapaciteti u okruženju tehnološki zastareli, identifikovana je poslovna ideja za podizanje pogona za proizvodnju spona upravljačkog mehanizma automobila.

U vezi sa tim obavljani su razgovori sa Fiat-om, kao glavnim kupcem, pri čemu su investitoru dati okvirni uslovi za buduću saradnju sa isporučiocima spona. Takođe, izvršeno je detaljno istraživanje domaćeg i inostranih tržišta rezervnih delova svih vrsta spona, na osnovu čega su stvorene osnovne pretpostavke za izradu studije izvodljivosti pogona za izradu spona upravljačkog mehanizma automobila.

## 1. ANALIZA TRŽIŠTA

Osnovne karakteristike proizvoda

Analizirajući potrebe Fiat-a i ostalih proizvođača automobila zaključeno je da će se u pogonu proizvoditi familija spona prečnika zgloba od  $\Phi 16$  do  $\Phi 50$  mm.

Na slici1 je prikazan izgled automobilske spona u preseku i izgledu.

Sl.1

Tehnička dokumentacija spona će biti preuzeta od poznatog evropskog proizvođača Ehrenreich – Nemačka putem kupovine licence. Time se eliminišu poslovi razvoja proizvoda u početku proizvodnje, čime se smanjuju rizici u proizvodnji spona, pošto delovi upravljačkog mehanizma pripadaju grupi sigurnosnih komponenti na automobilu.

Vlasnik licence je odgovoran za tehnička rešenja i pouzdanost spona u primeni, a proizvođač je odgovoran za usaglašenost proizvoda – spona tehničkoj dokumentaciji.

Poslovi razvoja se predviđaju u sledećem ciklusu investiranja. Od proizvođača – isporučioaca delova za automobile i njihovih podisporučioaca se zahteva da poseduju sertifikovan sistem kvaliteta prema standardu ISO TS 16949.

U studiji su kao reprezentanti uzete spona  $\Phi 20$ mm i  $\Phi 35$ mm. Planirani početak proizvodnje 1. februar 2010 godine.

U tabeli 1 su dati sumarni rezultati analize tržišta u proteklom periodu i projekcija tražnje na domaćem i inostranim tržištima u ekonomskom veku projekta.

Tabela 1 Nepokrivena tražnja spona na domaćem tržištu

...

-----OSTATAK TEKSTA NIJE PRIKAZAN. CEO RAD MOŽETE  
PREUZETI NA SAJTU.-----

[www.maturskiradovi.net](http://www.maturskiradovi.net)

MOŽETE NAS KONTAKTIRATI NA E-MAIL:

[maturskiradovi.net@gmail.com](mailto:maturskiradovi.net@gmail.com)